

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

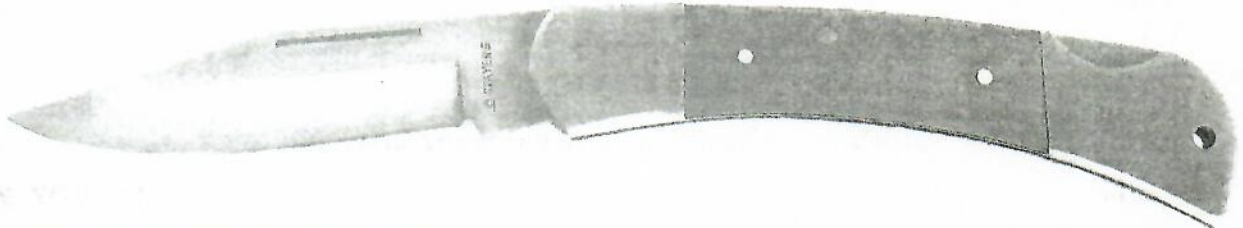
«10» сентября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25987

10.09.2024

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «ТАВР» (129337, г. Москва, муниципальный округ Ярославский вн. тер. г., ш. Ярославское, д. 13, к. 1.).
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/645 от 09.09.2024 г., гарантийное письмо № б/н от 09.09.2024 г. Генерального директора ООО «ТАВР». Контракт № 03-2023/156 от 10.05.2023 г. (Инвойс № Т-0172/24 от 03.05.2024 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 10.09.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «KRAFTOOL I/E GmbH» (Китай).
5. **Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка торговой марки «STAYER» артикула 47620-2_z01. Клинок изготовлен из стали марки 420. Материал рукояти – металл и дерево (накладки). Представленный образец упакован в блистер.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 249/ОС от 03.09.2024 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
9. **Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 61%, давление 100,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	227,1 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	98,1 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	22,9 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	129,0 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,0 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	16,2 (п.9.2)
	твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	58 (п. 9.4)
	остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)
	внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	98,1 мм - Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке и рукояти.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Н.П. Доля

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«10» сентября 2024 г.

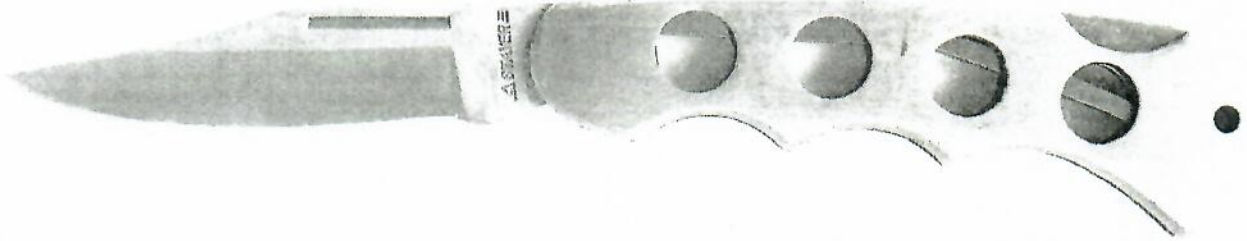


ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25986

10.09.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «ТАВР» (129337, г. Москва, муниципальный округ Ярославский вн. тер. г., ш. Ярославское, д. 13, к. 1.).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/645 от 09.09.2024 г., гарантийное письмо № б/н от 09.09.2024 г. Генерального директора ООО «ТАВР». Контракт № 03-2023/156 от 10.05.2023 г. (Инойс № Т-0172/24 от 03.05.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 10.09.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «KRAFTOOL I/E GmbH» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка торговой марки «STAYER» артикула 47613_z01. Клинок изготовлен из стали марки 420. Материал рукояти – сталь. Представленный образец упакован в блистер.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 249/ОС от 03.09.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 61%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	188,3 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	78,7 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	18,9 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,4 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	109,6 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,2 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	7,9 (п.9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	58 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм.	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)	
прочность и упругость клинка		Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	78,7 мм - Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке и рукояти.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков