

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikateguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

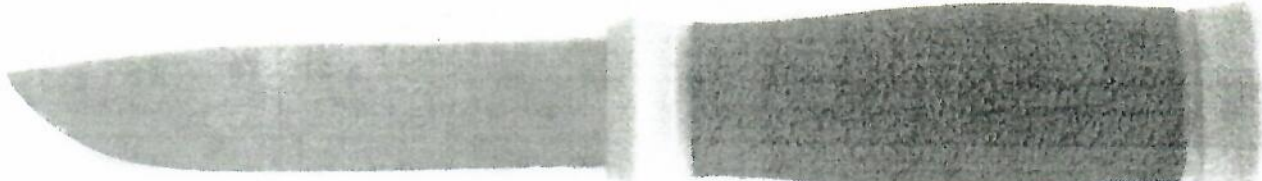
«10» сентября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25988

10.09.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «ТАВР» (129337, г. Москва, муниципальный округ Ярославский вн. тер. г., ш. Ярославское, д. 13, к. 1.).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/645 от 09.09.2024 г., гарантийное письмо № б/н от 09.09.2024 г. Генерального директора ООО «ТАВР». Контракт № 03-2023/156 от 10.05.2023 г. (Инвойс № Т-0172/24 от 03.05.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 10.09.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «KRAFTOOL I/E GmbH» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной торговой марки «STAYER» артикула 47630. Клинок изготовлен из стали марки 420. Материал рукоятки – двухкомпонентный пластик. Представленный образец комплектуется предохранительными ножнами из пластика и упакован в блистер.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 249/ОС от 03.09.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 61%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	225,3 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	108,5 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	22,8 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,7 (п. 9.2)
	длина рукоятки, мм	Не ограничена	116,8 (п. 9.2)
	ширина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	32,4 (п. 9.2)
	толщина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	22,0 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	58 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины двустороннего ограничителя над шириной черена рукоятки не более 5 мм.	4,9 мм - Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукоятки.	2,7 мм - Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Н.П. Доля

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

